

MASTERSEAL® 180

Enduit de protection en résine époxy non toxique et exempt de solvant

Description
MASTERSEAL® 180 est un enduit protecteur en résine époxy high build spécifiquement développé pour protéger le béton et l'acier. Système bi-composant fourni en deux paquets comportant une base pigmentée et un durcisseur, il nécessite un mélange seulement sur le site, il est simple à appliquer et il produit une finition décorative et chimiquement résistante. Le MASTERSEAL® 180 peut être utilisé sans risque sur les surfaces qui seront en contact avec des produits alimentaires ou pour enduire les surfaces de réservoirs d'eau potable. Il est exempt de solvant ce qui permet de l'utiliser sans risque à l'intérieur de petites pièces ou de réservoirs sans nécessiter une ventilation spéciale. Les revêtements en MASTERSEAL® 180 ne soutiennent pas la croissance de bactéries.

Domaines d'application
Pour la protection interne des réservoirs en béton ou en métal contenant de l'eau potable, certains produits chimiques, pétrole et carburant. Contactez votre représentant BASF pour plus de renseignements.

Comme enduit étanche, élastique et chimiquement résistant pour les sols et les murs d'usines de fabrication alimentaire, de brasseries, de conserveries et d'usines de mise en bouteilles. Comme barrage au gaz et à la vapeur.

Comme enduit protecteur et décoratif dans les laboratoires, abattoirs, etc. D'autres secteurs d'utilisation incluent les raffineries de pétrole, les moulins à papier, les centrales électriques, les garages, les hôpitaux, les raffineries sucrières, les hangars et la plupart des contenants à liquide.

Apparence et finition
Surface à haute brillance, de consistance épaisse et dense. Hygiénique et simple à nettoyer. Les couleurs standard sont gris pâle et gris poussière.

Avantages
- Durabilité
- Non-toxique
- Etanche et protecteur
- Haute résistance aux produits chimiques
- Sans solvant
- Revêtement high build
- Simple à appliquer à la brosse ou au rouleau

Conditionnement
Le MASTERSEAL® 180 est livré en unités de 5 kg.

***Caractéristiques**

Temps d'utilisation à 25°C:	30 minutes
Densité relative à 25°C :	1,5 g/cm³
Temps de solidification à 35°C:	Ca. 4 heures
Cure (par résistance à la compression) à 25°C:	>4N/mm² à 12 heures >65N/mm² à 4 jours
Consommation:	0,29 – 0,40 kg / m² / couche
Epaisseur de la membrane sèche:	180-240 microns par couche
Adhérence au béton:	Au-delà de la résistance cohésive du béton

Approbations
Le WRAS a approuvé son utilisation avec de l'eau potable.



MASTERSEAL® 180

Mode d'emploi

Préparation du support:

Le substrat doit être une surface lisse ou semi-lisse comme le béton ou le métal. Il est très important de s'assurer que la préparation de la surface est terminée avant l'application de l'enduit MASTERSEAL® 180.

Béton:

La surface en béton doit être exempte de laitance excessive, de graisse, de pétrole, de produit de cure, etc. Le béton doit être solide, ravalé en cas de besoin et réparé avec les systèmes BASF de réparation de béton EMACO ou CONCRESIVE. Les réparations de fissures ou cavités doivent être exécutées avant l'application de l'enduit MASTERSEAL® 180.

Le béton doit avoir au moins 28 jours. La contamination de pétrole, de graisses etc. doit être enlevée avant que d'autres formes de préparation n'aient lieu. Enlevez la laitance pour exposer les cavités par un grenaillage léger.

Acier:

Tous les traitements antérieurs doivent être enlevés du support pour rétablir la surface brute du métal. La surface en métal doit être abrasée de préférence par procédé mécanique, grenaillage ou sablage. Là où le grenaillage est impraticable la préparation du support peut être effectuée à l'aide de pistolets pneumatiques d'écaillage, de marteaux de martèlement, de brosses métalliques rotatives ou par écaillage à la flamme. Il est recommandé d'utiliser un solvant ou un détergent puissant pour s'assurer que le support est exempt de graisse etc. Ne pas laisser la surface s'oxyder de nouveau avant l'application de MASTERSEAL® 180.

Mélange du produit:

MASTERSEAL® 180 se présente en deux composants pré-pesés, base et activateur. Aucune addition ou omission de produit n'est nécessaire. Ajoutez le contenu de l'activateur au composé de base et mélangez complètement à basse vitesse à l'aide d'une perceuse équipée d'un mélangeur jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme sans stries.

Application:

L'enduit MASTERSEAL® 180 peut être appliqué à l'aide de rouleaux de bonne qualité ou de brosses à poils courts ou encore à l'aide de vaporisateurs sans compression d'air. Il est recommandé d'appliquer l'enduit MASTERSEAL® 180 en deux couches de couleurs contrastantes pour s'assurer d'une couverture complète.
Avant l'application de chaque couche le support doit être examiné pour des signes de trous d'épingle,, etc. En cas de présence ils doivent être bouchés avec du CONCRESIVE 2200 mortier thixotropique à base de résine époxy.

Si l'application est retardée de plus de 16 heures à 40°C ou 36 heures à 20°C après la première couche (plus la température ambiante est élevée, plus la période intermédiaire est courte), la couche précédente doit être entièrement abrasée pour donner une base mécanique adéquate et essuyée avec un solvant.

Vaporisateur sans compression d'air:

Pour une application à l'aide de vaporisateur sans compression d'air, utiliser une pompe 45:1 ou d'un rapport plus élevé, des tuyaux de 9 mm de diamètre minimum et des embouts HD 19-23.



MASTERSEAL® 180

Couverture plus épaisse:
Aux endroits endommagés où il est nécessaire d'appliquer une couverture plus épaisse etc. il est important que ces zones à traiter soient bien abrasées à l'aide d'une brosse rotative métallique rigide ou de papier de verre à gros grain pour donner une surface adéquate. Décollez tout enduit défectueux et continuez de recouvrir comme pour une première couche.

Résistance aux produits chimiques
Le MASTERSEAL® 180 est résistant aux renversements occasionnels de produits chimiques classiques suivants :

- Formaldéhyde, solution à 40%
- Acide sulfurique, solution à 50%
- Acide hydrochlorique, solution à 50%
- Acide hydrochlorique, solution à 5%

- Acide lactique, solution ã 50%
- Acide nitrique, solution à 10%
- Hydroxyde de sodium, solution à 50%
- Carburant diesel
- Vin
- Eau de mer et eau saumâtre
- Carburants hydrauliques d'avions (Skydrol)
- Huiles végétales

Remarque: Une concentration très élevée d'acides minéraux peut rendre la surface mat et entraîner des décolorations.

Entretien du matériel
Tout le matériel doit être nettoyé immédiatement après le travail avec le SOLVANT DE NETTOYAGE NO. 2. Des procédures similaires de nettoyage doivent être adoptées pour des périodes de pause allant au-delà de 15 minutes.

Clause de spécificité MASTERSEAL® 180:
Suivant l'indication, appliquez l'enduit de protection époxy MASTERSEAL® 180 fabriqué par BASF, ou un produit similaire approuvé ayant les spécifications suivantes:

Composition:	Bi-composant à base de résine époxy non-toxique, pigmentée et exempt de solvant.
Consommation:	0,29 à 0,40 kg/m²/couche, deux couches sont recommandées.
Epaisseur de la membrane sèche:	180 à 240 microns/couche.

Stockage
Stocker à l'abri, protéger du rayonnement direct du soleil et des températures extrêmes. En climat tropical stockez le produit dans un endroit climatisé. Le non-respect des recommandations de stockage peut entraîner une détérioration prématurée du produit ou de l'emballage. Pour un conseil spécifique de stockage consultez le Service Technique BASF

Précautions d'emploi
Comme avec tous les produits chimiques pendant l'utilisation et le stockage du produit, prenez soin d'éviter le contact avec les yeux, la bouche, la peau et les produits alimentaires. La contamination oculaire ou cutanée doit immédiatement être traitée. En cas d'ingestion accidentelle, consultez immédiatement un spécialiste. Tenir à l'écart des enfants et des animaux. Bien refermer le récipient après usage. Consultez la fiche des données de sécurité pour des renseignements complémentaires.



MASTERSEAL® 180

Remarque
Une assistance technique sur le chantier ne constitue pas une responsabilité de surveillance. Pour plus de renseignements contactez votre représentant local BASF.

BASF se réserve le droit de détenir la vraie cause de difficultés déterminée par des méthodes d'essais approuvées.

Qualité et soin
Tous les produits en provenance de BASF Dubaï, EAU, sont fabriqués sous la responsabilité d'un système de gestion indépendamment certifié pour satisfaire aux exigences de conformité avec les normes sur la qualité, l'environnement, la salubrité et la sécurité professionnelles ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

02/95 BASF_CC-UAE révision 06/2005

Les caractéristiques mentionnées sont seulement données à titre indicatif et ne représentent pas une garantie de performance

BASF Construction Chemicals UAE LLC
P.O. Box 37127, Dubaï, EAU
Tél: +971 4 8090800 Fax: +971 4 8851002
www.basf-cc.ae e-mail: marketingcc.mideast@basf.com


Certificat No. 963680


Certificat No. 945787


Certificat No. 772556